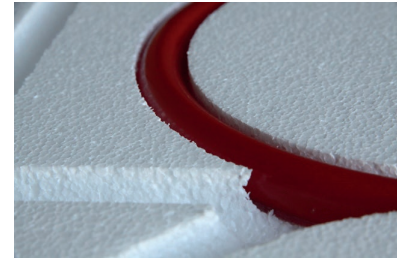


HeatUp EPS Skiva



PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp EPS Skiva för flytande förläggning. Skivan har 3 längsgående spår med c/c 200 och integrerade vändningar för att förenkla användandet. HeatUp EPS Skiva finns i tjocklekarna 30 eller 50 mm med S300.

EPS skivorna kompletteras med aluminiumplåtar som fördelar ut värmen ifrån HeatUp Golvvärmerör.

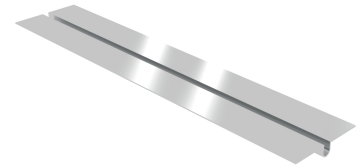
ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp EPS Skiva ska endast användas på en bärande golvkonstruktion. Bärande golvkonstruktion avser betonggolv eller spånskiva på ett regelverk med ett centrum avstånd på max. 600 mm.

Skall de vara keramiska plattor skall regelavståndet istället vara max. 300mm.

Kontrollera jämnheten på golvet, underlaget skall uppfylla kraven i HUS-AMA98.

Högsta tillåtna ojämnheter är 3mm vid en mätlängd om 2 meter, 1,5mm vid 1,5 meter, 1,2mm vid 0,25 meter.



BRUKSANVISNING

Se nästa sida:

TEKNISKA DATA:

Dimension:	1200x600x30/50 mm
Spåravstånd:	200 mm c/c
Rördimension:	16 mm
EPS klass:	S300
Materialåtgång:	ca. 1,4 st/m ²

RSK Nr. 30 mm tjocklek S300:	298 81 51
RSK Nr. 50 mm tjocklek S300:	298 81 52
RSK Nr. Aluminiumplåt:	298 80 68

HeatUp EPS Skiva



MONTERINGSANVISNING:

Skivorna bör innan förläggning lagras inomhus. Vid transport skall skivorna täckas för att skyddas mot fukt och smuts. Skall klinker eller dylikt vara ovanpå EPS-Skivan skall denna limmas samt ha tätare regelavstånd, se nästa sida.

1. Kontrollera att golvkonstruktionen är bärande. Detta kan exempelvis vara en spånskiva eller ett betonggolv.
2. Kontrollera jämnheten på golvet, underlaget skall uppfylla kraven i HUS-AMA98. Högsta tillåtna ojämnheter är 3mm vid en mätlängd om 2 meter, 1,5mm vid 1,5 meter, 1,2mm vid 0,25 meter.
3. Vid platta på mark bör betonggolv täckas med en ventilerad fuktspärr för att undvika problem med fukt.
4. Rengör golvytan där EPS skivan skall förläggas.
5. Lagg sedan ut alla EPS skivor enligt ett förbestämt mönster, börja med att placera ut vändningarna. Planera läggningen för att försöka få så många matningsrör som möjligt att gå i de förspårade spåren. Detta för att underlätta förläggningen och minska antal fräsningar. Skivorna förläggs med förskjutna skarvar, lämna en rörelsefog på 5-10 mm mot vägg.

Skall parkett förläggas ovanpå krävs det ingen limning av EPS skivan. Vid golvvärmefördelaren kan det bli lämpligt att ta bort en EPS skiva och istället fylla utrymmet med avjämningsmassa runt matningsrören. Detta kommer att underlätta rördragningen av tillopp och retur.

Behöver EPS skivor kapas görs detta enklast med fogsvans eller EPS fräs. Kapade EPS skivor går ofta att återanvända senare under förläggningen.

6. Fräs där röret behöver gå utanför spåren.
7. Damsug/rengör EPS skivorna både på ytan och i de frästa spåren.
8. Förlägg all Golvvärmepålägg.
9. Börja sedan rulla ut rör till de olika rummen. Börja med rummet som är längst bort från golvvärmefördelaren. Förlägg tilllopps- och returrör vid yttervägg om möjligt.
10. När förläggningen av golvvärme är avslutad kan parkett läggas ovanpå enligt golvleverantörens anvisningar. Skall laminatgolv användas krävs en golvspånskiva ovanpå EPS-Skivan. Detta blir som ett lock för golvvärmerna, rekommendationen är att använda ett tunt övergolv. Följ golvleverantörens anvisningar.

Skall annan golvtyp användas ovanpå, se nästa sida.

HeatUp EPS Skiva



MONTERINGSANVISNING VID KLINKER/PLASTMATTÄ:

Skall klinker, andra typer av keramiska plattor eller en plastmatta förläggas ovanpå skall EPS-Skivan fästas i den bärande golvkonstruktionen (Max. regelavstånd 300mm) med lim eller dylikt samt avjämningsmassa. Maximalt regelavstånd är 300mm.

Primea sedan plåten med Mapei Primer, Kiilto Start Primer eller dylikt och följ leverantörs anvisningar. Detta gör att fix och aluminium inte får någon direktkontakt.

Följ sedan leverantörs anvisningar för tätskikt, fall, avjämningsmassa osv.

Skall pågjutning ske, följ anvisningar nedan.

MONTERINGSANVISNING VID PÅGJUTNING:

Skall pågjutning ske ovanpå EPS-Skivan skall alla skarvar tätas med exempelvis tejp samt att kantband skall läggas längs väggar, stolpar osv, detta för att skapa en balja.

Skulle skarvarna inte tätas ordentligt finns det risk att EPS-Skivorna flyter upp.

Primea sedan plåten med Kiilto Start Primer eller dylikt och följ leverantörs anvisningar. Detta gör att fix och aluminium inte får någon direktkontakt.

Följ sedan leverantörs anvisningar för tätskikt, fall, avjämningsmassa osv.

